

# CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

## Pleito de Alteração de Ex-Tarifário Vigente

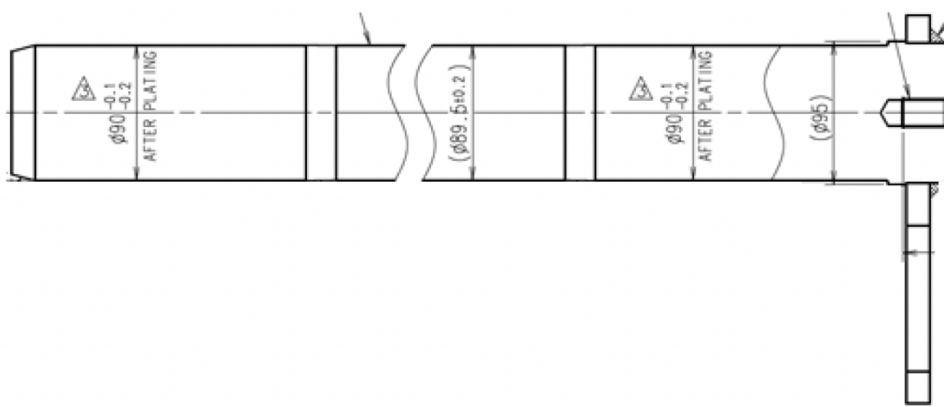
Número de Controle SDIC	NCM	Ex-tarifário Vigente Descrição Publicada	Descrição Alterada
M01-18A	7318.29.00	Ex 024 - Pino não roscado, de aço baixo carbono ou aço médio carbono, processo de tratamento do tipo têmpera e revenimento, acabamento superficial zincado, comprimento entre 264 mm e 508 mm, diâmetro externo entre 70 mm e 80 mm, dureza entre 65 HS e 80 HS, para utilização em componentes da máquina escavadeira	Pino não roscado <u>com ou sem flange soldada</u> , de aço baixo carbono ou aço médio carbono, <u>com tratamento térmico de têmpera por indução com dureza entre 65 HS e 80 HS, com ou sem tratamento de têmpera e revenimento</u> , acabamento superficial zincado <u>ou cromado, comprimento igual ou superior a 208 mm, mas igual ou inferior a 1.029 mm, diâmetro igual ou superior a 60 mm, mas igual ou inferior a 110 mm</u> , utilizados para fixação de componentes em máquinas autopropulsadas

### 1. Características técnicas da autopeça

Pino não roscado com ou sem flange soldada.

- Aço baixo carbono ou aço médio carbono;
- Tratamento térmico de têmpera por indução com dureza entre 65 HS e 80 HS;
- Com ou sem tratamento de têmpera e revenimento;
- Acabamento superficial zincado ou cromado;
- Comprimento igual ou superior a 208 mm, mas igual ou inferior a 1.029 mm;
- Diâmetro igual ou superior a 60 mm, mas igual ou inferior a 110 mm.

### 2. Desenho esquemático e/ou fotos



### 3. Aplicação e funcionamento do item

Utilizados para fixação de componentes diversas na máquina escavadeira.

Abaixo um exemplo de pino utilizado no cilindro entre a lança e o braço da máquina.

